



BEYKENT ÜNİVERSİTESİ DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ
PROTETİK DİŞ TEDAVİSİ SARF MALZEMELERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-Alçı (Beyaz):Paris alçısı (50 Torba)

- Diş protez laboratuvarında kullanılmak üzere beyaz kaliteli olmalıdır.
- Karıştırıldığında pürüzsüz olmalıdır ve içinde pütürler oluşmamalıdır.
- En erken 3 dakika en geç 10 dakikada donmalıdır.
- Kırılabilirliği fazla olmamalı ve çabuk dağılmamalıdır.
- En az 30 kg'lık torba içerisinde olmalıdır. Orijinal ambalajında olmalıdır.
- İnce elenmiş kaliteli olmalıdır.
- Saf, kalsiyum sülfat hemihidrat olmalıdır.
- Nem almamış olmalı, içinde yabancı madde ihtiva etmemelidir.

2- Alçı (Sert):Tip II (50 kutu)

uygundur

Prof. Dr. M. Üstün GÜLDAĞ

uygundur

uygundur

Beykent Üniversitesi
Diş Hekimliği Fakültesi
Prof. Dr. Ahmet Bülent KATIBOĞLU
Ağız Diş ve Çene Cerrahisi
Dip. No: 2798

uygundur

(4)

- 2 kg'lık sudan ve nemden etkilenmeyecek ambalajında olmalıdır.

- Brinell sertliği 250 N/mm olmalıdır.

- Expansiyonu en çok % 0,10 olmalıdır.

3- Alçı (Sert): Tip IV (25 kutu)

- En yüksek yoğunluğa sahip dental alçı olmalıdır.

-Alçı taşının %30'luk Kalsiyum klorür solüsyonunda kaynatılıp artık kloritin 100 derece su ile temizlenmesi ve kitlenin öğütölerek toz haline getirilmesi ile elde edilmelidir.


-Su/Toz oranı 0,24 olmalıdır.

-Yüksek dayanıma sahip olmalıdır.

-ADA tanımlamasında Tip 4 sert alçı olarak adlandırılmalıdır.

-Sertleşme süresi ortalama 7dk olmalıdır.

- Enaz 1 kg'lık paketlerde olmalıdır.

Uygundur.




4- Bol kaşığı (20 Adet)

- Esneye bilmelidir.
- Plastik sapı ergonomik olmalıdır.
- Karıştırıcı kısım metal sap kısmı plastik olmalıdır.
- Metal kısmı korozyona dirençli olmalıdır.
- Standartlara uygun ve kaliteli malzemeden yapılmış olmalıdır.

5 -Bol (20 Adet)

- Alçı ve alginat karıştırmakta kullanılacaktır.
- Yerli, orta boy ve silikon esaslı olmalıdır.
- Esnek olmalıdır.
- Ergonomik olmalıdır.

Uygun dur.
w. junn (S)

M

- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.

6- Keçe (50 Adet)

- Protez polisajı için standartlara uygun olmalıdır.

- Orta uzunlukta çabuk kırılmayan, dayanıklı olmalıdır.

- Cila motoruna uygun olmalıdır.

- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.


7- Laboratuvar Frezi (50 Adet)

- Protezlerde aşındırma ve tesviye işlemleri için kullanılacaktır.

- Mevcut alet ve yüzey dezenfektanlarında korozyona uğramamalıdır.

- Rijit metal yapıda olup deforme olmamalıdır.

- Mevcut alet ve yüzey dezenfektanlarında korozyona uğramamalıdır.

Uygunudur.




- Değerli ve değersiz metal alaşımlarda ve akriliklerde kullanılabilirdir.

- Boyut ve şekilleri komisyonca seçilecektir.

8- Modelaj Spatülü (20 Adet)

- Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

- Her türlü sterilizasyon koşullarında ve dezenfektan solüsyonlarına karşı dayanıklı olmalı, korozyona uğramamalıdır.

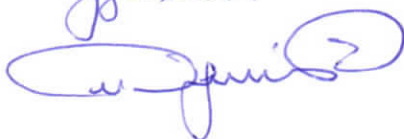
- Muhtelif formlarda olmalıdır.

- Formları komisyonca seçilecektir.

- Aletler üzerinde üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.

- Kullanım amacına uygun olmalıdır.

9- Mum Pembe (50 Kutu)

Uygundur.




- Pembe renkli oda sıcaklığında şekil değiştirmemelidir.

- Tabakalar halinde aralarında ayırıcı kağıt olmalıdır.

- 500 gr'lık ambalajlarda olmalıdır.

- Boyutsal değişikliğe uğramayan, tadı güzel doku ile uyumlu, modelaj sırasında çıplak ele yapışmayan, katmanlara ayrılmayan dişlerde iyi tutuculuk sağlamalı ve dişlerden çabuk ayrılmayan bir ürün olmalıdır.

- Orijinal ambalajında olmalıdır.

- Yaz ve kiş sıcaklıklarına uygun olmalıdır.

- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.

10- Ölçü Maddesi: Alginat (100 Adet)

- Sert kıvamlı olmalıdır.

- Rijid ölçü vermelidir.



- Deformasyona dirençli olmalıdır.
- Detay reproduksiyonu en az 50 mikron olmalıdır.
- Tüm alçı tipleriyle uyumlu olmalı ve düzgün alçı yüzeyi oluşturmalıdır.
- Kromatik renk değiştirme özelliği belirgin olmalıdır.
- %30 oranından daha az su içermeli, karıştırma süresi en az 30 sn. çalışma süresi en az 1,5 dakika olmalıdır.
- En az 450 gr.'lık pakette olmalıdır.
- Elastik olmalı, yırtılmaya karşı dayanıklı olmalıdır.
- Uluslararası standartlara uygun olmalıdır.

11- Ölçü Maddesi: Elastomerik-Hidrofilik (30 Kutu)

- 1. ve 2.ölçüden oluşmalıdır.

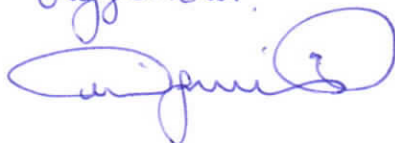
Uygundur.
Anışın

Msm

- 1. ölçü materyali putty kıvamlı olup, setin kendine ait katalizörü ile beraber kullanılır.
- 2. ölçü materyali ise bir base ve bir katalizör tüpler içerisinde olmalıdır.
- 1. ölçü materyali polisiloksan, kondansasyon yayımlı elastomer esaslı, karışma süresi 45 sn. çalışma süresi azami 90 sn. ve ağızda sertleşme süresi ise 180 sn. olmalıdır.
- Deformasyon sonrası düzeltme %98 , 4 basınç altında- deformasyon %17 ve doğrusal boyutta değişimi %-0.13 olmalıdır.
- 2. ölçü materyalindeki karıştırma süresi 30 sn. çalışma süresi azami 90 sn. ve ağızda sertleşme süresi ise 180 sn. olmalıdır.
- Putty kıvamlı 1. ölçü en az 900 ml. kap içerisinde, Aktivatör ise en az 60 ml. veya gr. ve 2. Ölçü base en az 140 ml. veya gr. ambalajlarda,
- Takım içeriği 1kutu silikon 1.ölçü 1kutu baz 2.ölçü,1 kutu aktivatörü (60 ml.) den oluşmalıdır.
- Özel karıştırma kağıdıyla beraber set halinde sunulmalıdır.

12- Sıcak Akrilik (50 Kutu)

- Total ve parsiyel protez yapımında kullanılabilenlidir.
- Toz ve likit oda sıcaklığında hamur kıvamında olmalıdır.
- Toz ve likit içinde yabancı partikül bulunmamalıdır.
- Kapağı kilitli orijinal ambalajında olmalıdır.

Uygundur.




- Likit ile karıştırıldığında pürüzsüz bir kıvamda olmalı, kaynadığında protezde porozite oluşturmamalıdır.
- Kaynatıldığında renk farkı oluşturmamalıdır.
- Biyolojik olarak uyumlu olmalı, Non toksik ve antialerjik olmalıdır.
- Pembe rengi doku ile uyumlu olmalı, Damarlı efekt (görüntü) seçebilme imkanı olmalıdır.
- Toz, Likit ve selofan kağıdı bulunan ambalajlarda ve farklı renklerde olmalıdır.
- Çalışma kıvamına geç girmemeli en çok (10-15 dakika) olmalıdır.
- Raf ömrü en az 2 yıl olmalıdır.
- En az 1000 g toz, 500 cc likid olmalıdır.
- Ambalaj üzerinde son kullanım tarihi olmalıdır.
- Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır.
- Ürün güvenlik bilgi formu olmalıdır.
- Numuneye uygun olmayanlar için değiştirilme garantisi olmalıdır.
- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.

Uygundur.
Anjuni

M m

13- Soğuk Akrilik (50 Kutu)

- Toz metilmetakrilat polimer ve renklendiricilerden oluşmalıdır. Likit metilmetakrilat monomer ve etilen glikol dimetakrilat ve aktivatörden oluşmalıdır.
- Protez tamir ve beslemelerinde kullanılabilmelidir.
- Biyolojik olarak uyumlu olmalı, Non toksik ve antialerjik olmalıdır.
- Likit en az 500 ml olmalıdır. Tozu en az 1000 gr olmalıdır.Toz ve Likit likit orijinal ambalajında olmalıdır.
- Çalışma süresine gelmesi en fazla 5 dakika sertleşmesi en fazla 15 dakika olmalıdır.
- Basınçlı fırınlarda kullanılabilmelidir.
- Kendi kendine polimerize olabilmelidir.
- Toz, Likit ve selofan kağıdı bulunan ambalajlarda ve farklı renklerde olmalıdır.
- Ambalajın üstünde üretici firma adı, imal tarihi ve son kullanma tarihi yazmalıdır.
- Teslim tarihinden itibaren en az 24 aylık kullanma süresi olmalıdır.
- Ürün güvenlik bilgi formu olmalıdır.

Uygunsudur.
a. Jamin

M. M.

- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.

14- Kroşe Teli (1 Rulo)

- Esnek, paslanmaz çelikten mamul olmalıdır.

- 0.5 mm. çapında tam yuvarlak olmalıdır.

- Ağırlığı en az 500 gr olmalıdır.

- En az 5 metre makarada olmalıdır.

15- Kroşe Teli (1 Rulo)

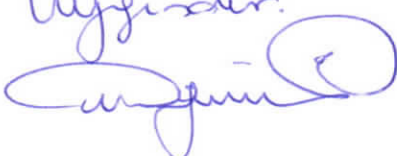
- Esnek, paslanmaz çelikten mamul olmalıdır.

- 0.65 mm. çapında yarım yuvarlak olmalıdır.

- Ağırlığı en az 500 gr olmalıdır.

- En az 5 metre makarada olmalıdır.

16- Kroşe Teli (1 Rulo)

Uygunsuzdur.




-- Esnek, paslanmaz çelikten mamul olmalıdır.

- 0.75 mm. çapında yarım yuvarlak olmalıdır.

- Ağırlığı en az 500 gr olmalıdır.

- En az 5 metre makarada olmalıdır.

17- Döküm Mumu (25 Kutu)

- Kron ve köprüler için mineral dolgusuz özel mum olmalıdır.

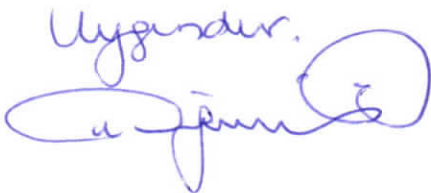
- Tamamen seramik sistemler için özellikle uyarlanmalıdır.

- Farklı renklerde seçenekler olmalıdır.

- En az 70 gramlık orijinal kutusunda olmalıdır.

- Renkler komisyonca belirlenecektir.

18- Base Plak (30 Kutu)

Uygundur.




- En az 50'lik ışık geçirmeyen orijinal ambalajında tek çenelik plaklar halinde olmalıdır.

- Işıkla kolay şekil verilebilen gün ışığında deforme olmamalı, yumuşak olmalıdır.

- Hoş kokulu olmalıdır.

- Dizim ve modelaj esnasında deforme olmamalıdır.

- Mumla tutuculuğu iyi olmalıdır.

- Termoplastik özellikte ağız ısısında ve kapanış basıncında deforme olmamalıdır.

- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.

19- Takım Diş (100 Takım)

- Orijinal diş akriliğinden, 13485.2003 ISO kalite standardında en az 3 renkli (dentin, mine, şeffaf) olarak imal edilmiş olmalıdır.

- Sunulan takım dişlerin orijinal renk skalasına uygun olmalı, en az 14 renk ve 20 değişik üst ön diş form seçeneği bulunmalıdır.

- Modelasyon esnasında alevden geçirildiğinde renk değişikliği, yanma yapmamalıdır.

- Dişler estetik olmalıdır.

- Yetkili makamlardan alınmış teklif edilmiş marka diþe ait sitotoksisite, irritasyon, sensitizasyon test raporları teklif ile birlikte verilmelidir.
- 28'lik takımlarda Ön ve arka, üst ve alt diþler ayrı ayrı plakalar üzerine dizilmiş olmalıdır.
- Diþlerin dizili olduğu plakalar üzerinde renk ve boyut numarası belirtilmiþ olmalıdır.
- Dizim esnasında alt ve üst diþler birbirine uymalıdır.
- Protez malzemeleri ile güvenilir bir bağlantı kuracak çeþitli renk ve formatlarda olmalıdır.
- En az 1 adet renk skalası beraber teslim edilmelidir.
- Kurumca İstenilen form, boyut ve renkler de teslim edilmelidir.
- Numuneye uygun olmayanlar için değiştirilme garantisi olmalıdır.
- Verilecek Akrilik diþlerin sertliği (Vickers) en az 24 olduğu yetkili kurum ve kuruluşlarca belgelendirilmiþ doküman firma tarafından verilecektir. Brinnel sertlik derecesi 22-29 arasında olmalıdır.

20- Lak ve Lak Fırçası (10 Þiþe)

- Lak, aljinat bazlı bir ayırma solüsyonu olmalı ve bu kutusunun üzerinde belirtilmelidir.

kygander.
unifun

Mun

- Kullanımı hazır olmalıdır, sulandırılmadan kullanılabilmelidir.
- Hızlı kurumalı, alçı model yüzeyinde ince film tabakası oluşturmalı döküm ve tamir için uygun olmalıdır.
- Alçı ve sudan etkilenmeden ayırma işlemini tam yapmalıdır.
- 1 Litrelik ambalajlarda olmalıdır.
- Akışkan olmalıdır.
- Model yüzeyinde tortu bırakmamalıdır.
- Renkli olmalıdır.
- Son kullanma tarihi en az 2 yıl olmalıdır.
- Ürün orijinal ambalajında, üzerinde üretim yeri, üretici firma adı veya logosu, katalog numarası silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
- Numunesi görülecektir.

Lak fırçası;

Uygunluk
A. J. J. J.

M. M.

- Samur fırça olmalı, Kılıarı; sayıca çok olan, sert olmayan çabuk dökülmeyen ve standartlara uygun olmalıdır. Tahta saplı olmalıdır.

- Muhtelif ebatlarda olmalıdır (ince-orta-kalın). Muhtelif numaralarda kurumca seçilecektir

21- Prefabrik Pirinç Post Çivisi (10 kutu)

- Ürün orijinal ambalajında olacaktır.

- Farklı boy ve çeşit sunulmalıdır.

- Seçenekler komisyonca belirlenecektir.


22- Die Çivisi (1000 Adet)

- 500'lü iki paket halinde halinde olacaktır.

- Gri renkli olacaktır.

- Çiftli tip olacaktır.

23-Polisaj Lastiği (50 Adet)

Uygundur.





- Değişik şekil ve formlar olmalıdır.
- Sterilizasyona ve dezenfeksiyona dayanıklı olmalıdır.
- Form ve şekilleri komisyonca belirlenecektir.
- Kullanım amacına uygun olmalıdır.

24- Tesviye Frez Seti (25 Adet)

- Akrilik, metal, kompozit ve seramiklerde kullanılmak üzere alınacaktır.
- Değişik form ve ebatlarda olmalıdır.
- Form ve şekilleri komisyonca belirlenecektir.
- Laboratuvardaki mevcut motorlarla uyumlu olmalıdır.
- Frezler orijinal ambalajında olmalıdır.

25- Polisaj pastası (25 Adet)

- Krem kıvamında olmalıdır.

Uygundur.




- Laboratuvar polisaj fırçasıyla uygulanabilir olmalıdır.

- Kokusu kabul edilebilir olmalıdır.

- İnce grenli olmalıdır.

- Numune denenerek karar verilecektir.

26- Separe (20 Adet)

- Mikromotor piyasemeni için küçük ve büyük boyutlarda kullanıma uygun olmalıdır.


- Kurumda bulunan mandrenlerle uyumlu olmalıdır.

-Mandrene takılabilmelidir.

-Tek ve Çift taraflı tipleri olmalıdır.

-Silisyum Karbon Özelliği Taşımalıdır.

- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.

Uygundur.




- Çelik ve karbon çeşitleri alınacaktır.

- Form ve şekilleri komisyonca belirlenecektir.

27- Die Spacer (10 Şişe)

- Uygulandıktan sonra kalınlığı 20- 40 mikron arasında olmalıdır.

- Döküm işlemini etkilememelidir.

- Çabuk kurumalıdır.

- 25 ml. Lik şişelerde ve yanında inceltisi ile birlikte orijinal ambalajında olmalıdır.

Prof. Dr. M. Üstün GÜL DAĞ

Uygundur.



